



Ministerul Mediului, Apelor si Padurilor  
Agenția Națională pentru Protecția Mediului

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA

**AUTORIZAȚIE DE MEDIU**

**Nr. 2/03.01.2018**

**Revizuita in data de 03.01.2019**

**Revizuita in data de 07.10.2020**

**Titularul activității: SC GREENFIBER INTERNATIONAL SA**

**Adresa: municipiul Buzau, str. Aleea Industriilor nr. 17, judetul Buzau**

**Punct de lucru: SC GREENFIBER INTERNATIONAL SA**

**Locația activității: municipiul Urziceni, Soseaua Bucuresti – Buzau DN 2, km 57,5 ,  
judetul Ialomita**

**Activitatea/Activitățile se încadrează în următoarele coduri:**

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev. 2	Poziție Anexa 1 din OM 1798/2007	Cod CAEN Rev.1	Denumire activitate CAEN Rev.1	NFR	SNAP
2060	Fabricarea fibrelor sintetice si artificiale	124	2470	Fabricarea fibrelor si firelor sintetice si artificiale		
4676	Comert cu ridicata al altor produse intermediare	259	5155	Comerț cu ridicata al produselor chimice		

**Motivul revizuirii: finalizarea lucrarilor la „INSTALATIE RECICLARE DESEU FIBRA PET IN CLADIRE EXISTENTA C12”.**

**Emisa de: APM Ialomita**

**Prezenta autorizație de mediu isi pastreaza valabilitatea pe toata perioada in care beneficiarul acesteia obtine viza anuala, conform prevederilor Legii nr. 219/2019 pentru modificarea si completarea art. 16 din Ordonanta de urgenta a Guvernului nr. 195/2005 privind protectia mediului.**

**Viza anuala anuala se va solicita la APM IALOMITA in conformitate cu prevederile legale in vigoare.**

**Temeiul legal**

Ca urmare a cererii adresate de **SC GREENFIBER INTERNATIONAL SA**, cu punctul de lucru din municipiul Urziceni, Soseaua Bucuresti – Buzau DN 2, km 57,5, judetul Ialomita, înregistrată la APM Ialomita cu nr. 5622/24.07.2020 si a completărilor cu nr. 6853/10.09.2020, 6975/15.09.2020, 6978/15.09.2020, 7007/16.09.2020, 7039/17.09.2020 în urma analizării documentelor transmise, și a verificării, în baza Ordonantei de Urgenta nr. 68/2019, privind

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA**

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomita, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



stabilirea unor masuri la nivelul administratiei publice centrale si pentru modificarea si completarea unor acte normative, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a OM nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare,

se emite:

## AUTORIZAȚIA DE MEDIU REVIZUITA

**Pentru SC GREENFIBER INTERNATIONAL SA, cu punctul de lucru din municipiul Urziceni, Soseaua Bucuresti – Buzau DN 2, km 57,5, judetul Ialomita,**

### Documentația depusa la revizuirea anterioara conține:

- fisa de prezentare si declaratie elaborata de SC GREENFIBER INTERNATIONAL SA,
- dovada plata tarif achitat OP 5569/19.12.2018 la UniCredit Bank;
- proces verbal de constatare 5239/14.08.2018 incheiat la finalizarea lucrarilor pentru proiectele:
  - „Recompartimentare, refacere anvelopanta( inchideri exterioare si acoperis) si igienizare hala depozitare P + 1 partial – Corpurile C15 si C64A)” pentru care APM Ialomita a emis Decizia etapei de încadrare nr. 49/23.03.2017;
  - „Recompartimentare parter constructie existenta C44” pentru care APM Ialomita a emis Clasarea notificarii 2870/04.05.2017;
  - proces verbal de receptie la terminarea lucrarilor nr. 1948/17.10.2018 pentru proiectul „Structura metalica provizorie demontabila tip cort industrial cu invelitoare din prelata”
  - proces verbal de receptie la terminarea lucrarilor nr. 1642/24.07.2018 pentru proiectul „Recompartimentare, refacere anvelopanta( inchideri exterioare si acoperis) si igienizare hala depozitare P + 1 partial – Corpurile C15 si C64A)”
  - proces verbal de receptie la terminarea lucrarilor nr. 1209/23.05.2018 pentru proiectul „Recompartimentare parter constructie existenta C44”
  - Decizia etapei de încadrare nr. 49/23.03.2017 pentru proiectul „Recompartimentare, refacere anvelopanta( inchideri exterioare si acoperis) si igienizare hala depozitare P + 1 partial – Corpurile C15 si C64A”;
  - Clasarea notificarii 2870/04.05.2017 pentru proiectul „Recompartimentare parter constructie existenta C44”;
  - Clasarea notificarii 3392/30.05.2018 pentru proiectul „Structura metalica provizorie demontabila tip cort industrial cu invelitoare din prelata”

### și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- autorizatia de construire nr. 59/16.08.2017 emisa de Primaria Urziceni pentru proiectul „Recompartimentare, refacere anvelopanta( inchideri exterioare si acoperis) si igienizare hala depozitare P + 1 partial – Corpurile C15 si C64A)”
- autorizatia de construire nr. 74/26.09.2017 emisa de Primaria Urziceni pentru - „Recompartimentare parter constructie existenta C44”
- autorizatia de construire nr. 33/02.07.2018 emisa de Primaria Urziceni pentru - „Structura metalica provizorie demontabila tip cort industrial cu invelitoare din prelata”



### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomita, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 2

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

-certificat constatator nr. 40385/08.08.2017, emis de ORC de pe langa Tribunalul Buzau;  
-certificat de inregistrare CUI 16848342, J10/972/15.10.2004, emis de ORC de pe langa Tribunalul Buzau.

**Documentația depusa conține:**

-fisa de prezentare si declaratie elaborata de SC GREENFIBER INTERNATIONAL SA,  
- dovada plata tarif achitat OP 2553/24.07.2020 la ING Bank;  
-plan de incadrare in zona, plan de situatie;  
-rapoarte de incercare: emisii pulberi, aer  
- proces verbal de constatare 4385/10.06.2020 incheiat la finalizarea lucrarilor pentru proiectul: „**INSTALATIE RECICLARE DESEU FIBRA PET IN CLADIRE EXISTENTA C12**”

**și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:**

- autorizatia de construire nr. 96/20.11.2019 emisa de Primaria Urziceni pentru proiectul: „**INSTALATIE RECICLARE DESEU FIBRA PET IN CLADIRE EXISTENTA C12**”.  
-- Decizia etapei de încadrare nr. 179/14.11.2019 pentru proiectul „**INSTALATIE RECICLARE DESEU FIBRA PET IN CLADIRE EXISTENTA C12**”.  
-certificat constatator nr. 40385/08.08.2017, emis de ORC de pe langa Tribunalul Buzau;  
-certificat de inregistrare CUI 16848342, J10/972/15.10.2004, emis de ORC de pe langa Tribunalul Buzau.  
-autorizatie de gospodarierea apelor nr. 93/04.09.2019 valabila pana la 04.09.2024 emisa de ABA Buzau-Ialomita, SGA Ialomita

**Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:**

-Activitatea se va desfășura cu respectarea prevederilor impuse prin Regulamentul Local de Urbanism aferent PUG, PUZ, PUD.  
-Activitățile se vor desfășura conform documentației înaintate, cu respectarea strictă a reglementărilor în vigoare în domeniul protecției mediului, OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea 265/2006 cu modificările și completările ulterioare.  
-Toate substanțele /preparatele chimice periculoase utilizate trebuie gestionate conform cerințelor legale și trebuie respectate condițiile din Fisele de securitate;  
-Pe tot parcursul desfășurării activităților, se vor lua toate măsurile care se impun pentru limitarea producerii de zgomot.  
-Se interzice incinerarea deșeurilor rezultate din activitate ;  
-Se interzice colectarea, stocarea și transportul în comun a uleiurilor uzate cu alte tipuri de deșuri;  
-Colectarea selectivă și depozitarea corespunzătoare pe tip de deșuri, a resturilor rămase din activitatea desfășurată (piese uzate, baterii uzate) și valorificarea lor prin unități specializate.  
-Se interzice aruncarea, depozitarea deșeurilor menajere, a pieselor de schimb uzate în afara amplasamentelor special amenajate în acest scop.  
-Se interzice depozitarea în spațiile ce fac obiectul prezentei autorizații a altor materiale în afara celor autorizate ;  
-Se vor colecta numai deșuri pentru care s-a solicitat autorizație de mediu și se vor preda agenților economici specializați - autorizați pentru activitatea de valorificare a acestora .  
-În timpul transportului deșeurilor de material plastic cu mijloace închiriate, se vor lua toate măsurile necesare în vederea preîntâmpinării poluării mediului prin pierderi din mijloacele auto.

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA**

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomița, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 3

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- Transportul deșeurilor destinate operațiilor de valorificare se va efectua cu autovehicule închiriate, cu respectarea condițiilor din HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României
- Formularul de expediție/transport în baza căruia se realizează transportul și controlul deșeurilor nepericuloase destinate valorificării se va îndosaria, o copie va fi la destinatar (valorificator) și una la expeditor (detinator) și unul la transportator.
- Formularul de expediție/transport se prezintă de către expeditor la solicitarea organelor abilitate să efectueze controlul asupra gestionării deșeurilor conform HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României
- Se vor respecta condițiile prevăzute în actele de reglementare emise de alte autorități, anexate la documentație.
- Desfășurarea activității se va realiza fără afectarea domeniului public.
- Se va întreține pentru buna funcționare instalațiile și echipamentele de prevenire și stingere a incendiilor;
- Este obligatorie menținerea permanentă a unui indicator în apropierea căii de acces, în care să se specifice denumirea, adresa și orele de funcționare ale unității;
- Agentul economic are obligația de a reactualiza contracte/avize/autorizații și celelalte acte de reglementare ce au stat la baza emiterii prezentei autorizații de mediu.
- Conform prevederilor OUG 68/2007 privind răspunderea de mediu cu privire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare, titularul trebuie să adopte toate măsurile necesare pentru a preîntâmpina pericolele de apariție a unei amenințări iminente și a unui prejudiciu asupra mediului și să suporte costurile acțiunilor preventive și reparatorii.
- Se vor respecta condițiile prevăzute în actele de reglementare emise de alte autorități;

**Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:**

- OUG 195/2005 privind protecția mediului aprobată cu modificări și completări prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- OUG 68/2019, privind stabilirea unor măsuri la nivelul administrației publice centrale și pentru modificarea și completarea unor acte normative
- SR 10009/2017, Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant
- Legea nr.211/2011 privind regimul deșeurilor republicată în 2014;
- Decizia 2014/995 UE de stabilire a unei liste de deșuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului
- OUG 68/2016, pentru modificarea și completarea Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor
- HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile inclusiv deșeurile periculoase;
- HG 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;
- OM 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșuri de ambalaje;
- HG 170/2004 privind gestionarea anvelopelor uzate;
- HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate ;
- Legea 107/1996 legea apelor cu modificările și completările ulterioare;
- Legea 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Normativul NTPA 002/2002 privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA**

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomița, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 4

**Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679**



canalizare ale localitatilor si direct in statiile de epurare, aprobat de HG 188/2002 modificata si completata HG 352/2005;

-Ordinul 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igiena si sanatate publica privind mediul de viata al populatiei;

- Legea 105/2006 pentru aprobarea OUG 196/2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificarile si completarile ulterioare;

- Ordin 578/2006 pentru aprobarea Metodologiilor de calcul al contributiei si taxelor datorate la Fondul de mediu, cu modificarile si completarile ulterioare;

- OUG 68/2007 privind raspunderea de mediu cu privire la prevenirea si repararea prejudiciului asupra mediului, aprobata prin Legea nr. 19/2008, cu modificarile si completarile ulterioare.

-Decizia comisiei din 18 decembrie 2014 de modificare a deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deseuri in temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European si a Consiliului

-Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European si al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si amestecurilor, de modificare si de abrogare a Directivelor 67/548/CEE si 1999/45/CE, precum si de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006

**-Titularul are obligatia sa cunoasca, sa aplice si sa respecte legislatia nationala si comunitara aplicabila domeniului de activitate desfasurata.**

**-În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.**

**-In situatia in care titularul de activitate urmeaza sa deruleze sau sa fie supus unei proceduri de vanzare a pachetului majoritar de actiuni, vanzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori in alte situatii care implica schimbarea titularului activitatii, precum si in caz de dizolvare urmata de lichidare, faliment, incetarea activitatii, conform legii, este obligat sa notifice APM Ialomita, inainte de realizarea modificarii**

**-Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.**

**-Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.**

## I. Activitatea autorizată

Cod CAEN Rev.2	Activitate	Capacitate maximă proiectată	UM
2060	Fabricarea fibrelor sintetice si artificiale	30.000	Tone/an
4676	Comert cu ridicata al altor produse intermediare	30.000	Tone/an

### 1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)

Dotarile specifice-cladiri, suprafata spatiilor ocupate, utilaje, instalatii, masini, aparate, mijloace de transport

- Cladire C32 (Sectie Filare) cu regim de inaltime de P +7E + Etaj tehnic iar in zona din spate este in regim de P+1E in suprafata totala desfasurata de 9431,26 mp;

- Cladire C26 (Sectie Finisare) cu regim de inaltime de P +1E partial in suprafata totala

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA**

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomița, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 5

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



utila de 4668,83 mp;

- Laborator pentru analize fizico-chimice fibra poliesterica;
- Cazan Tip ODE/C3000 cu Puterea max. 4010 KW si Putere nominala 3489 KW – 1 bucata;
- Cazan Tip SB /V4 cu Puterea max. 3101 KW si Putere nominala 2791 KW ; 4 tone/h – 1 bucata;
- Centrala termica model EN 1000 THERMOSTHAL
- Spatii centrale termice / boilere ;
- Magazii piese schimb / materii auxiliare;
- Compresoare – 2 bucati;
- Rezervor PSI cu o capacitate de 326 mc;
- Spatii administrative;
- Magazie uleiuri;
- Depozit 8850 mp impartit in 5 zone, dotat cu 3 rampe de incarcare – descarcare, locul unde este receptionata materia prima care ulterior va fi transportata catre sectia filare a societatii pentru a fi prelucrata, dar si locul in care ajunge produsul finit rezultat in urma procesului de productie, care ulterior va fi incarcat in mijloacele de transport si livrat catre beneficiar. Depozitul este dotat cu system de detectie – stingere incendii.
- Cort industrial, realizat din structura metalica cu invelitoare din prelate, fara utilitati si bransamente.
- Atelier de recuperare deseuri tehnologice;
- Atelier electric, atelier mecanic, unde se desfasoara doar anumite lucrari de reparatii si intretineri ale echipamentelor folosite in procesul de productie, lucrarile de remediere mai complicate efectuandu-se la terti, societati prestatoare de servicii pe baza de contract;
- Structura metalica demontabila cu invelitoare din prelate, care are rolul de depozit, pentru stocul tampon de fulgi pe perioada week-end-ului
- Constructii/spatii aflate in conservare: C4, C5, C76, C77, C86, C6, C90 C92 C10, C11, C13, C65, C63, C50, C28;
- Camion 12 t – 1 bucata;
- Stivuitoare electrice - 6 bucati : 2 x 2,5t si 4 x 3,5 t ;
- Motostivuitor 2,5 t - 1 bucata;
- Transpalet electric - 2 bucati;
- Cai de acces, parcuri,
- Foraje de alimentare cu apa pentru stingerea incendiilor - 4 buc, din care 2 aflate in conservare

## **2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite – mod de depozitare, cantități**

Materii prime : fulgii PET (*proveniti din reciclarea deseurilor de PET*) = aprox. 36000 tone/an.

Materii auxiliare :

- Uleiuri tehnologice = aprox. 130 tone/an;
- Aditivi: concentrate de culoare = aprox. 200 tone/an;
- Ulei de motor/transmisie = aprox. 3 tone/an;
- Ulei diatermic = aprox. 3 tone/an;
- Ulei hidraulic = aprox. 1,5 tone/an;
- Alcool etilic = aprox. 1200 litri/an;
- Acetilena = aprox. 400 kg/an
- Oxigen comprimat = aprox. 550 mc/an

### **AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA**

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomița, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 6

**Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679**



Ambalaje utilizate pentru produsele finite: huse PP = aprox. 12 tone/an; ambalaje banda PET = 6 tone /an.

### 3. Utilități - apă, canalizare, energie

Tip utilitate	Descriere
Apa	apa folosita in scop igienico-sanitar, tehnologic este asigurata din rețeaua de distribuție apa a localității, apa pentru stingerea incendiilor din sursa proprie respectiv 4 foraje din care 2 in conservare
Canalizare	rețeaua de canalizare a localității.
Energie	racord la rețeaua de energie electrica a localității.
Gaze naturale	racord la rețeaua de distribuție gaze naturale a localității

### 4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității Procesul de fabricare a fibrelor poliesterice din fulgi PET (proveniti din reciclarea deseurilor de PET):

#### CLADIREA C32

##### 1. Partea I Uscarea - Filarea

Receptor fulgi-siloz tampon fulgi-cristalizor-uscator continuu-extruder-extruder cu snec- filtru de polimer - cutie de filare-pompeta dozatoare – pack de filare- racire circulara- coridor de filare- dispozitiv de preluare cu role tragere - sistem depunere floarea soarelui - dispozitiv de miscare bidirectionala a canii cu cablu filat.

In filare se produc filamentele la dtex-ul necesar obtinerii dtex-ului final in faza urmatoare.

#### CLADIREA C26

##### 2. Partea II Finisarea.

Linia de la Punctul de lucru Urziceni este proiectata sa produca fibra solida in domeniul microfibre, fibre tip bumbac si tip lana.

Pentru aceasta filamentele sunt prelucrate pe urmatoarele echipamente: gater (pentru derularea filamentelor din canii pentru constituire banda de cablu cu latime de 1.5 m) - grup ghidare cu 6 role - baie prespalare - grup etirare (intindere) 1 - baie etirare-grup etirare 2 - lada mare abur – calandru (3 seturi de cate 6 role incalzite cu abur) - grup uleiare (cu preparatie de antistatare-lubrifiere) - dispozitiv de asezare cablu - lada mica abur - crimper - cuptor termofixare - masina taiat - presa de balotat.

### Descrierea procesului CLADIREA C32

#### 1/Uscare continua

Fulgii sunt aspirati de la cota 0 si trimisi la cota + 32 printr-un sistem de aspiratie cu vacuum produs de pompe de vacuum cu lobi.

Ajung intr-un vas receptor (aflat sub vacuum) sub care se afla un dozator celular care-i trimite intr-un vas tampon situat dedesubt, lucrând la presiune atmosferica.

Din vasul tampon fulgii curg gravitacional in cristalizor, dotat cu amestecare unde se realizeaza concomitent etapa de cristalizare si eliminare a umiditatii pana la 0.6%.

Acest lucru se realizeaza prin circulatia unui flux de aer firebinte la cca 160 - grade, de jos in sus, parcurgand masa de fulgi in contracurent.

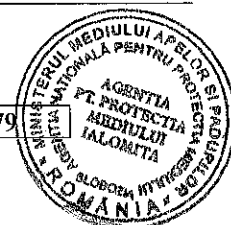
Timpul de stationare a fulgilor in cristalizor este de 2 ore.

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA**

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomița, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 7

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Curentul de aer fierbinte (produs de ventilator via incalzitor electric) antreneaza si praful din fulgi, motiv pentru care este condus intr-un filtru cu elemente filtrante tip lumanare, avand suprafata de filtrare din material textil.

Aerul parcurge aceste lumanari de la exterior catre interior.

Pentru curatirea suprafetei colmatate se sufla un jet de aer comprimat de la interior catre exterior, ceea ce face praful sa cada printr-o conducta verticala intr-un separator care se curata periodic.

In continuare, tot gravitational, fulgii ajung in uscatorul continuu unde stationeaza inca 6 ore, la cca 160-170 grade, realizandu-se reducerea umiditatii pana sub 50 ppm, prin actiunea aerului fierbinte extrem de uscat care circula de jos in sus in contracurent.

Fluxul de aer de uscare este produs de o baterie de deumidificare cu site moleculare in prealabil trecand printr-un racitor cu apa subracita la 7 grade care determina condensarea unei importante parti din umiditatea continuta.

In continuare aerul uscat este incalzit la cca 160-170 grade intr-un incalzitor electric dupa care intra in uscator parcurgandu-l de jos in sus, in contracurent cu fulgii.

La iesire, acest flux de aer fierbinte ajunge tot in filtrul fierbinte cu suflare inversa pentru separarea prafului.

Din uscator, fulgii curg pe o banda de cantarire care-i conduce in silozul de amestecare cu aditivi dozati cu o acuratete de 0.5% fata de fluxul principal. (pentru fibra SD, colorata sau FR (ignifuga)).

## **2/Filarea PET**

In extruder (capacitate 800 kg/h) are loc topirea fulgilor de PET ce parcurg cele sase zone, la temperaturi de 280-290 grade, omogenizarea topitului si injectarea acesteia in filtrul de polimer (CPF= continuous polymer filter, melt filter), la o presiune cuprinsa intre 60 si 100 bar. Filtrul de polimer are o suprafata de filtrare totala de 7.5 m2 (15 elemente filtranti tip lumanare, cu pliuri, de 0.5 m2 fiecare si finetea de 150 mesh (3500 ochiuri/cm2) sau 180 mesh (5000 ochiuri/cm2). Impuritatile mecanice mai mari decat dimensiunea ochiului sitei sunt retinute aici.

La iesirea din CPF (= traseul de aspiratie pompete filare) presiunea polimerului trebuie sa fie constanta, la valoarea de 50 bar, pentru a asigura alimentarea uniforma a pompetelor de filare. Pentru realizarea acestei valori, turatia extruderului este modificata automat printr-o bucla de reglare functie de presiunea de la iesire, crescand cand vascozitatea topitului este mica si sau filtrul se infunda.

Cand presiunea de la intrare in filtru a ajuns la 100 bar, se face comutarea pe filtrul de rezerva, operatiune ce trebuie facuta cu deosebita atentie pentru a evita fluctuatia de presiune pe iesire.

Mai departe, topitura de polimer este trimisa in cutia de filare (spinning box) si distribuita la pozitile de filare, catre pompetele respective ; traseul catre fiecare dintre acestea are lungime egala pentru a asigura uniformitatea materialului.

Linia de filare este prevazuta cu 6 extrudere (capacitate 800 kg/h) fiecare trimittind polimerul topit (via CPF) in 8 pozitii de filare (aflate in cutia de filare, spinning box), deci in total 48 posturi de filare.

Un post de filare consta in pompa de filare (50 cm3/rotatie), pack-ul de filare, camera de racire, sistemul aplicare preparatie (doua role si o cuva de preparatie) si galet (pentru ghidaj cablu).

---

### **AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA**

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomița, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 8

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679





Pompeta de filare este actionata de un motor prevazut cu invertor pentru realizarea frecventei (turatiei) necesare obtinerii finetei (dtexului) filat prevazut pentru sortimentul respectiv ; valoarea normala de lucru este de in jur de 18 r.p.m. (rotatii pe minut), practic putandu-se lucra in domeniul 15-23 r.p.m., functie de sortiment.

Pompeta de filare (« dosing pump » sau « metering pump ») trimite topitura de polimer in pack-ul de filare care este un ansamblu constand din carcasa, camera intrare polimer, strat filtrant din nisip de mare, set filtrant de site disc ( 3 buc de 20, 50 120 mesh, pt fibra de 3.3-17 dtex ; 3 buc de 20,50,160 mesh pentru 1.7 den), doua placi distribuitoare de polimer topit(intermediare), set filtrant final din doua site inelare de 20si 120(160) mesh, si filiera( disc cu orificii dispuse pe un sector inelar, numarul de orificii si diametrul lor fiind functie de denierul fibrei).Toate aceste elemente sunt stranse in corpul pack-ului prin infiletare cu capacul acestuia.

PET-ul topit este dozat sub presiune (40-200 bar) prin pack, filtrindu-se si parcurgand un traseu ce asigura filtrarea si uniformizarea inainte de intrare in filiera, unde este transformat in filamente ce sunt racite si solidificate dupa iesirea din filiera. Calitatea cablului filat se observa la iesirea din filiera : filamentele trebuie sa curga vertical, uniform si fara intreruperi, prin toate orificiile, fara sa se lipeasca de suprafata acesteia si fara sa se atinga.

Factorii principali de care depinde calitatea filamentelor sunt : vascozitatea topiturii (normal IV = 0.65

+/-0.05); puritatea polimerului (PET reciclat provenit din sticle PET sau PET calitate fibre, fara alt tip de PET, fara PVC, PE, PP sau alti polimeri); filtrare corecta in pack, cu retinerea particulelor mai mari decat ochiul sitei; temperatura din cutia de filare si parametrii aerului de racire din camera de racire (quencing chamber) constand in temperatura( 20+/-2 grade), umiditate (80%) si viteza.

Presiunea in pack creste continuu de la pornirea pozitiei respective, valoarea maxima fiind de 140 bar, cand este alarmata in tabloul de comanda. In acest moment, postul respectiv trebuie oprit si pack-ul schimbat; in caz contrar se pot deforma (curba) placile distribuitoare sau filiera din cauza depasirii presiunii admise.

Pack-ul scos din functionare trebuie demontat (mai intai se slabesc pe pozitie suruburile cu cap imbus de la partea inferioara, apoi pack-ul se scoate de pe pozitia de lucru), scop in care este transportat cu electropalanul la bancul de demontare.

Acest lucru trebuie sa decurga repede, cand polimerul este inca topit. Componentele sunt curatite de polimerul topit, si trimise la curatire (calcinare in cuptor ; racire ; spalare cu jet de apa ; suflare cu aer comprimat, ultrasonare (pentru filiere).

Cablul filamentar de la fiecare post este trecut peste doua role de aplicare preparatie (« spin finish take-up »), ce se rotesc in directie opusa filamentelor) inmanunchiate si ghidate de galet ceramic, si dirjate catre capatul de depunere in cana (separat, cele 24 de la extruderul 1, 2 si 3 catre un capat, si cele 24 de la extruderul 4,5 si 6 catre celalalt capat).

Preparatia de filare are rolul de a realiza inmanuncherea filamentelor, eliminarea frecarii si incarcarii electrostatice la deplasarea pe ghidajele mecanice precum si derularea corespunzatoare a cablului din cani in sectorul gatere, pentru prelucrarea la etirare.

Viteza cu care sunt trase este un parametru important al procesului de filare, reglata prin invertor, si se situeaza intre 800-1300 m/min, functie de sortimentul de fibra.

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA**

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomita, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 9

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Preluarea fiecarui manunchi de cablu catre capatul respectiv se realizeaza de o pereche de role (« feed rollers », « sun flower device ») via a unui dispozitiv de ghidare (take-up roller) format din 6 role pentru fiecare capat.

Cablul este depus in cani cu sectiune patrata, din HDPE, la o durata de timp riguros determinata (uzual intre 25-35 minute), numarul de cani stabilit pentru a forma un set pentru finisare fiind 48-52 pentru a asigura un titlul global al cablului de prelucrat la 3600000 dtex. Deplasarea canii se face in doua directii perpendiculare de catre un sistem de actionare pentru a asigura o depunere uniforma.

## **CLADIREA C26**

### **Finisarea PET**

Setul de cani (numit levata) ce se prelucreaza impreuna pe finisare este asezat in jurul unui dispozitiv numit gatere de unde cablul din fiecare cana este dirijat prin anumite ghidaje menite sa asigure o inmanunchere (cu formarea unei benzi de cablu de cca 1.3 m latime), tensionare si derulare uniforma la introducerea pe masina de etirat.

Filamentele filate sunt impropii pentru utilizare in industria textila avand proprietatile fizico-mecanice necorespunzatoare (alungire mare, rezistenta mica, etc). Pentru a corecta aceste deficiente, cablul filat este supus operatiunii de etirare.

Inainte de aceasta, banda de cablu este trecuta printr-un sistem de ghidare cu 6 role, apoi trecut printr-o baie de prespalare, dupa care intra in grupul 1 de etirare, constand in 7 role, trecut printr-o baie de etirare (temperatura = 75 grade) si preluat de grupul 2 de etirare constand de asemenea in 7 role. Viteza la intrarea in grupul 1 este de 50-60 m/min iar in al doilea de 175-190 m/min. Urmare a acestei diferente, filamentele se intind (etirare treapta 1) corespunzator raportului vitezelor dintre grupul 2 si grupul 1. Aici are loc procesul de etirare in proportie de peste 95%.

Raportul dintre cele doua viteze se numeste raport de etirare treapta 1 si este uzual in jur de 3.5 pentru fibra solida.

Pentru uniformitatea intinderii tuturor filamentelor, acestea sunt apasate cu niste role presoare de cauciuc (la intrarea in grupurile 1 si 2, iesirea din grupul 3 care asigura uniformitatea grosimii benzii de cablu).

In continuare, banda de cablu filamentar trece prin cutia (mare) de abur (ce asigura incalzirea filamentelor si flexibilizarea macromoleculilor de polimer pentru urmatoarea etapa de etirare) si intra in grupul de trei calandri compus din 6 role fiecare.

Aici are loc intinderea finala a filamentelor cu perfectarea tenacitatii catre o valoare maxim posibila (55cN/tex pentru fibra tip bumbac) si alungire minima (25-35%).

(Fara calandru, aceste valori se situeaza la 40-45 cN/tex si respectiv 50-60%).

Acest lucru este posibil datorita incalzirii rolor pe interior cu abur de 20 bar care asigura o temperatura a filamentelor de 180 grade la contactul cu rola.

Rolele de etirare cat si ale calandrului sunt role cromate cu suprafata dura (grosime strat cromat 1 micron).

La iesirea din calandru 3, banda de filamente trece printr-un dispozitiv de aplicare ulei finisare (antistatizare) prin sprayere cu duze pe ambele fete, unde se aplica 80% din cantitatea de ulei necesara.

Banda de cablu etirat are latimea de aprox. 1.3 m, si pentru a fi prelucrata la etapa urmatoare de incretire trebuie adusa la latimea rolei crimperului (380 mm). Acest lucru se face pe un

---

### **AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA**

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomița, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 10

**Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679**



dispozitiv de asezare (numit asimetric) cu mai multe role al caror unghi in plan vertical se modifica, astfel incat permite asezarea una peste alta (suprapunerea) celor trei benzi de cablu obtinute prin despartirea benzii principale la iesirea din grupul 3 de calandrii.

Suprapunerea celor trei benzi de cablu trebuie sa fie perfecta, pentru a realiza o banda finala de grosime uniforma, conditie esentiala pentru o buna incretire.

De asemenea, banda trebuie sa aiba o tensionare optima si constanta, scop in care parcurge un grup de tensionare ABB ce masoara si regleaza tensionarea.

Banda intra apoi intr-o alta cutie de abur (mica), unde filamentele se incalzesc la 100 grade, in scopul maririi mobilitatii macromoleculelor pentru operatiunea urmatoare de incretire.

Pentru a avea aspectul fibrelor naturale (bumbac, lina) filamentele trebuie sa fie incretite (ondulate), numarul, forma si stabilitatea incretirilor avand rol determinant pentru prelucrarea ulterioara cat si pentru caracteristicile produsului textil obtinut.

Utilajul pe care se realizeaza incretirea se numeste crimper si realizeaza acesta operatie cu ajutorul a doua role metalice (latime 380 mm) ce preiau banda de cablu si o imping in camera de incretire intre doua placi (superioara si inferioara, numite si cutite, crimper knives), unde prin impingere si presare, cablul se onduleaza. Numarul de incretiri ce trebuie realizat este functie de denier, la 1.5 den fiind necesare 5 incretiri/cm, in timp ce la 15 den, 3 incretiri/cm.

Marirea sau micșorarea numarului de incretiri se face modificand presiunea de apasare a placii superioare, prin intermediul unui cilindru pneumatic.

Banda ce intra in crimper trebuie sa aiba latimea egala cu a rotelor acestuia si sa fie perfect centrata incat marginile sa fie exact la marginile rotelor crimperului (nici in interior nici sa ramana in afara) pentru a asigura uniformitatea incretirilor.

Acest lucru trebuie urmarit si realizat cu cea mai mare atentie de operatorul ce deserveste crimperul ; in caz contrar marginile pot ramane neincetite, incretirile au diferente mari in dimensiuni, si ceea ce poate fi si mai grav, poate sa apara lipirea filamentelor care formeaza portiuni solide(tari) ce conduc la declasarea materialului.

Fibrele de PET (ca toate fibrele din polimeri sintetici) se incarca electrostatic prin frecare in cursul operatiunilor de prelucrare textila ulterioara (la utilizator), ceea ce determina imposibilitatea prelucrării prin lipirea si infasurarea de organele metalice ale masinilor de prelucrare, sau alte efecte nedorite. Pentru a preveni acest lucru, cablul filamentar se trateaza cu agenti speciali de antistatizare si lubrifiere care fac posibila eliminarea incarcarii electrostatice, coezivitatea filamentelor si lunecarea fara frictiune excesiva pe organele de prelucrare.

Finalizarea aplicarii preparatiei de antistatizare-lubrifiere are loc dupa crimper (pe fiecare parte a benzii de cablu), incat sa se realizeze in final o depunere uniforma si optima pe fibra, la un continut cuprins intre 0.16- 0.40 % functie de denierul fibrei si aplicatia la care este utilizata fibra.

Cablul de fibra solida este preluat de o banda transportoare si ajunge intr-un dispozitiv de depunere cu miscare oscilanta (pendular, « pendulum device ») ce il depune pe banda uscatorului, perpendicular pe axa acesteia.

Viteza de deplasare a benzii este variabila (motor actionat de inverter) pentru a permite ajustarea timpului de sedere in uscator (25-35 minute).

Uscatorul are 10 zone, temperatura de lucru fiind de 140-190 grade, reglata automat pentru fiecare zona, iar incalzirea se face cu ulei diatermic fierbinte incalzit de cazanul de la centrala

---

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA**

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Sîbbozia, Ialomița, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 11

**Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679**



termica. Fiecare zona are cate un radiator (calorifer cu aripioare), caldura fiind preluata de un curent de aer vehiculat de ventilatoare si transmisa stratului de cablu (fibra).

In primele zone are loc uscarea benzii de filamente cu eliminarea umiditatii in afara halei, in urmatoarele are loc incalzirea la temperatura de regim si termofixarea propriu zisa, iar in ultima racirea (cu ajutorul unui curent puternic de aer vertical descendent) in vederea mentinerii si definitivarii caracteristicilor incretirilor.

La iesirea din uscator, cablul este dirijat printr-un dispozitiv de ghidare catre masina de taiat, inaintea careia se afla un dispozitiv de tensionare format dintr-o pereche de role (una metalica si una presoare din cauciuc) printre care trece cablul, plus un trio de role, cea din mijloc avand o miscare oscilanta pe verticala pentru a mentine tensionarea constanta. Aceasta conditie este necesara pentru uniformitatea lungimii de taiere.

In masina de taiat, banda de cablu se infasoara pe o roata de taiere orizontala pe care sunt montate lamele de taiere la o distanta intre ele corespunzatoare lungimii de taiere.

Taierea se produce prin apasarea benzii pe muchia de taiere de catre o rola presoare actionata de un cilindru pneumatic.

Lungimea de taiere este determinata de utilizarea finala a fibrei la consumatorul textil.

Din masina de taiat, fibra taiata sub forma de puf (« staple fiber ») cade pe o tubulatura verticala prin care este aspirata in presa de balotat prevazuta cu cantar.

Balotul de fibra are dimensiunile de 112 x 109 x 72 cm si greutatea de 350 (+/-3) kg.

Dupa ce s-a scos din presa este dus pe cantar, aplicata eticheta cu cod de bare, si depozitat temporar in zona preseii pana cand laboratorul confirma calitatea, dupa care se pun etichetele si balotul este dus la locul de depozitare destinat.

## **DOTARI – CLADIRI – UTILAJE din fluxul de fabricatie :**

### **CLADIREA C32 - FILARE, cladire P+8, P+1- Partial**

#### **1. Statie automata amestecare si transport materie prima: situata in anexa P+1 Partial**

– **2 seturi(semilinii)**, fiecare fiind compus din:

- 2 silozuri din otel inox de 30 m<sup>3</sup> alimentare si amestecare materie prima, fulgi PET
- valva pneumatica
- suflanta
- motor 0,75 KW
- 2 celule de cantarire cu senzori de presiune pentru determinarea cantitatii de materie prima
- 2 silozuri din otel inox, capacitate 6 m<sup>3</sup>, pentru alimentare de granule si recuperat de PET
- **Linia de uscare-filare** ; consta in doua semilinii compuse fiecare din urmatoarele echipamente:
  - instalatie transport fulgi( de la cota 0 la cota + 32 m), capacitate 5 tone/ora, putere 18,5 KW = 1 set
  - receptor vacuum si siloz tampon=3 seturi
  - cristalizator prevazut cu mixer, putere 4 KW, suflanta Siemens, 18,5 KW, ciclon separator, supapa de evacuare = 3 seturi
  - filtru de praf , capacitate 1800 Nm<sup>3</sup>/ora cu curatire prin suflare inversa cu ser = 3 seturi



### **AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA**

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomita, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 12

**Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679**

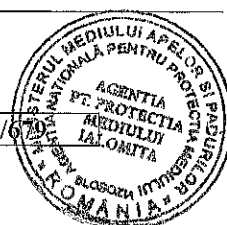
- uscator continuu = 3 seturi
  - sistem de rezistente electrice incalzire aer 72 KW
  - **capacitate de uscare fulgi, 800 kg/ora/set**
  - suflanta cu pistoane profilate, Siemens 30 KW, capacitate 1800 Nm<sup>3</sup>/ora = 1 set
  - vas dezumidificare aer cu site moleculare, capacitate 20 m<sup>3</sup>/ minut.= 1 set
- 1.1. Sistem de dozare Masterbatch :**
- 4 componente de masurare a capacitatii : 800 kg/h, 120 kg/h, 60 kg/h, 40 kg/h
- 1.2. Extruder :**
- **capacitate maxima 800 kg/ora**
- 1.3. Melt-filtru :**
- model : CPF dubla comanda
- 1.4. Sistemul de actionare al pompetelor dozatoare :**
- debit pompa dozatoare 50 cm<sup>3</sup>/ rev
- 1.5. Cutia de filare**
- 8 posturi/ cutie
- 1.6. Unitatea de racire :**
- tip Quench semi-deschis
- 1.7. Conducta eliminare aer cald**
- material otel inoxidabil
- 1.8. Masina de preluare Take-off :**
- 8 posturi/ set
  - cadru otel carbon
  - fata otel inoxidabil
- 1.9. Role Capstan :**
- cadru otel carbon
  - fata otel inoxidabil
- 1.10. Roti dintate :**
- cadru otel carbon
  - fata otel inoxidabil
  - material roti dintate Aluminiu
- 1.11. Cana depunere cablu filat :**
- suport otel inoxidabil
  - dimensiuni 1600 mm X 1600 mm
- 2. Linia de Finisare : situata in Cladirea C26 P+1 Partial**
- 2.1. Creel(gater) :**
- platforma fixa confectionata din otel carbon
  - material role otel inoxidabil
  - total cani 50 (un set in utilizare, un set in preparare)
  - inaltime platforma 3500 mm
  - suport ghidaj cablu (pieptene), suport din otel carbon, material role otel inoxidabil
- 2.2. Grup preluare cablu:**
- material cadru otel carbon
  - material panou otel inoxidabil
  - dimensiuni 2100 mm x 700 mm x 1450 mm
  - role ghidaj 5 seturi  $\Phi$ 318 mm x 1350 mm

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA**

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomița, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 13

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- material role ghidaj otel carbon placate cu crom
- 2.3. Baie fixa :**
- cadru otel inoxidabil
- 2.4. Grupul 1 de tragere :**
- material batiu otel carbon
- material panou otel inoxidabil
- dimensiuni : 3400 mm x 1300 mm x 1700 mm
- role tragere 5 seturi,  $\Phi 475$  mm x 1350 mm, fabricate din otel carbon placate cu Crom
- role imersare cablu, 2 seturi  $\Phi 650$  mm x 1350 mm
- material role tragere otel carbon placate cu Crom
- rola presoare,  $\Phi 220$  mm x 1350 mm, din otel carbon acoperit cu cauciuc poliuretanic
- 2.5. Baie fixa :**
- cadru din otel inoxidabil
- 2.6. Grupul 2 de tragere :**
- material cadru otel carbon
- material panou otel inoxidabil
- 2.7. Cutie abur :**
- cadru din otel inoxidabil
- 2.8. Calandru, alcatuit din trei grupuri :** primul grup are 6 role, al doilea grup 6 role, iar grupul trei are 8 role. Fiecare grup este actionat de motor, reductor si controlat de invertor propriu
- cadru din otel carbon
- material panou otel inoxidabil
- dimensiuni : 3050 mm x 1300 mm x 2300 mm
- role tragere cu manta 3X6,  $\Phi 800$  mm x 1350 mm
- presiune abur 25 bar
- 2.9. Grupul asimetric :**
- material cadru otel carbon
- material panou otel inoxidabil
- role tragere cablu, fabricate din otel carbon placate cu Crom
- role tragere otel carbon placate cu Crom
- 2.10. Cutie abur crimper :**
- cadru din otel inoxidabil
- incalzire cu abur
- actionare hidraulica
- exhaustare cu ajutorul suflantei
- 2.11. Crimper :**
- rola crimper  $\Phi 258$  mm x 380 mm
- distanta intre placa de sus si cea de jos : 19 mm
- dispozitiv de tensionare  $\Phi 265$  mm x 600 mm, senzor ABB
- sistemul de spray-ere se afla dupa crimper. Sunt 2 grupuri de spray-ere, cu cate 4 duze fiecare, unul deasupra si celalalt dedesubtul benzii unde va trece fibra
- 2.12. Banda transportoare :**

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA**

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomița, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 14

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- cadru din otel carbon
- material banda transportoare : cauciuc

### 2.13. Cuptor termofixare

- dimensiuni : lungime totala 55 m, din care 4,5 m zona de intrare, camera de uscare 42,5 m, zona de racire 8 m
- se va produce fibra 0,9 – 15 denieri
- suflante externe
- suprafata de lucru lant cu placi
- placi lant – placi perforate din otel inoxidabil, diametru orificii  $\Phi 3$  mm, grosime 3 mm, latime 2800 mm, din care 2600 mm suprafata utila
- schimbator de caldura : calorifer cu aripioare de fier
- agent de incalzire ulei diatermic HTM
- 23 de suflante pentru recirculare, 3 suflante pentru racire, 3 suflante pentru evacuare umiditate
- controlul temperaturii : temperatura este masurata cu termorezistente din platina. Temperatura din camera de uscare este controlata prin debitul de ulei care este reglat printr-o valva automata
- mod actionare transmisie cu lant, motor 5,5 KW, cu reductor cu ax cicloidal
- controlul actionarii este facut de invertor

### 2.14. Grup tensionare :

Scop : tensionare fibra inainte de taiere. Tensionare 5 – 75 kg, prin sistem cu contra greutate, controlat de senzor de pozitie unghiulara

### 2.15. Grup taiere- motor 37 KW

### 2.16. Sistem transport fibra cu aductiune aer. Motor 11 KW

### 2.17. Presa tip Autefa, capacitate 4 to/h

## 3. 1. Instalatia automata de recuperare deseuri tehnologice, situata in cladirea C 12 – Sector Recuperare Deseuri Proprii.

Este folosita in scopul recuperarii si reintroducerii in procesul tehnologic a deseurilor rezultate din procesul de productie in forma de granule. Este compusa din urmatoarele utilaje automate, fiecare cu rolul sau, activitatea desfasurandu-se in mod automat :

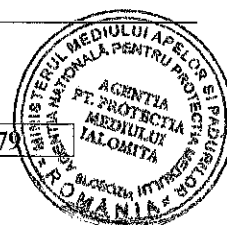
- Banda transportoare ( transporta materia prima catre moara), formata din cadru metalic, role de ghidaj si banda de cauciuc.
- Putere motorului este de 1.5 kw
- Detector de metale cu rol de protectie a instalatiei.
- **Moara fibra – cu capacitatea de 400 kg/ora**, actionata de un motor electric, prin intermediul unei transmisii cu rol de maruntire. Puterea motorului este de 75 kw
- Banda transportoare ( transporta macinatura catre aglomerator), formata din cadru metalic, role de ghidaj si banda de cauciuc.
- Putere motorului este de 1.5 kw
- Compactor cu alimentare fortata cu rolul de a ridica temperatura materialului ,evacuarea umiditatii si transmiterea catre extruder.
- Putere motorului este de 160 kw
- Alimentator aditiv -cu rol in adaugarea altor materiale. – **AGLOMERATOR, COS-INALTIME DE 3.5M SI DIAMETRUL DE 0.400m**

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA**

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomița, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 15

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- Putere motorului este de 0.37 kw
- Extruder, format din cilindru incalzit de rezistente electrice, ax melcat (melc) cu rolul de a impinge aglomeratul transformat in topitura catre melt filtru
- Putere motorului +rezistente-220 kw
- Sistem de degazare cu pompe de vacum cu rol in eliminarea gazelor.
- Putere grupului de pompe -24 .5 kw
- Filtru polimer cu 2 cai, cu rol de filtrare a materialului.
- Putere :15 kw
- Matrta care preia pasta filtrata si o separa prin orificiile de dozare, rezultand de aici un fir constant de material topit.
- Putere-2.5 kw
- Tanc de racire cu apa care are rolul de a raci instantaneu firele de material, tranformandu-le din stare lichida in stare solida.
- Uscator cu aer -cu rol in uscarea si ghidarea filamentelor racite catre tocator–granulator.
- Putere-3 ventilatoare\*3 kw
- Tocator – granulator, care are rolul de a toca firele la dimensiuni prestabilite, rezultand de aici granule de material, care ulterior sunt reintroduse in procesul de productie.
- Putere-7.5 kw
- Sita vibratoare cu rol in separarea granulelor de dimensiune mari
- -Putere motor 2\*0.4 kw
- Sistem de transport cu aer si siloz -cu rol de transport si insacuire a granulelor.
- Putere-2.2 kw

### 3.2. Procesul tehnologic de recuperare al deseului tehnologic:

Instalatia de recuperare se compune din:

- 1 moara pentru macinarea deseului tehnologic rezultat de la fabricarea fibrei piloesterice **PET Moara deseu– cu capacitatea de 300 kg/ora ;**
- un aglomerator;
- presa de balotat sacii in care au fost transportate deseurile propria de recuperat, simpla, cu 2 cilindri hidraulici.

1. Morile sunt niste dispozitive cu functionare discontinua, cu cutite rotative cu axa in plan orizontal dotat la partea inferioara cu o sita. Alimentarea se face manual, produsul tocat fiind utilizat ca materie prima in aglomerator.

3. Aglomeratorul este un dispozitiv discontinuu format dintr-un corp in care sunt montate cutite pe un portcutit rotativ si un transportor cu snec care preia materialul aglomerat. Granularea acestora are loc prin adaugarea de apa cu un sistem de stropire. Alimentarea se face manual.



#### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMIȚA

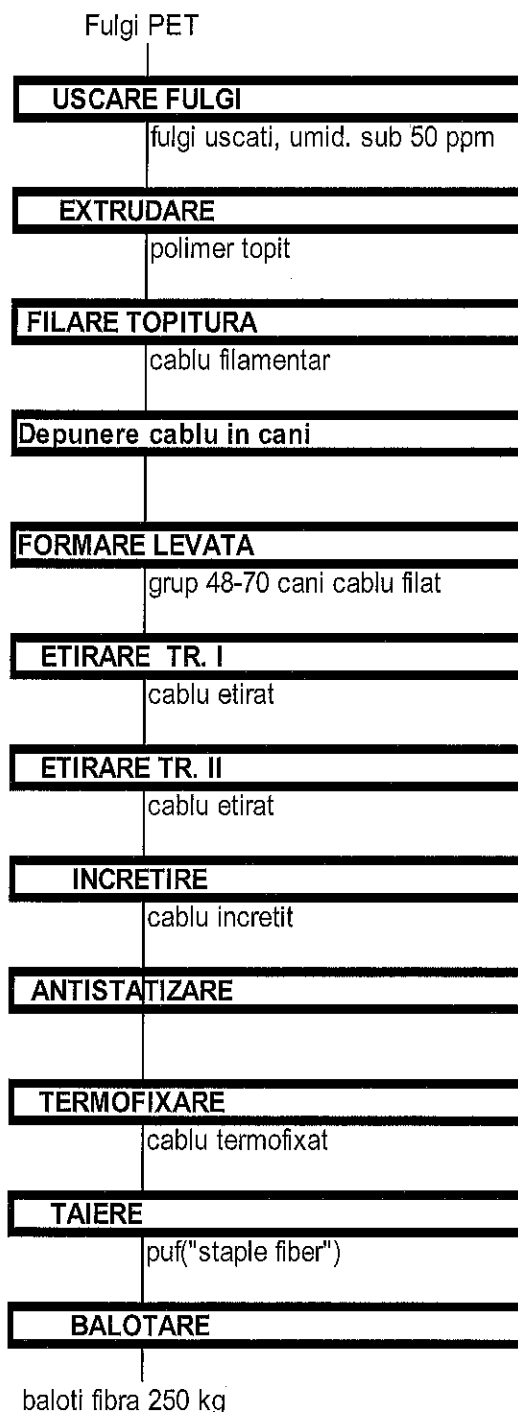
Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomița, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 16

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



### Schema flux fabricare fibra poliesterica



### 5. Produsele și subprodusele obținute

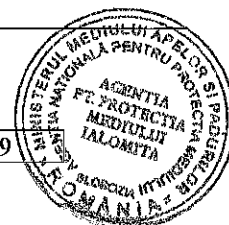
Tip produs/subprodus	Denumire produs/subprodus	Cantitate	UM	Destinație
Alte produse	Fibra poliesterica	36000	Tone/an	comercializare

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMIȚA**

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomița, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 17

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



## 6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați

- Cazan Tip ODE/C3000 cu Puterea max. 4010 KW si Putere nominala 3489 KW – 1 bucata;

- Cazan Tip SB /V4 cu Puterea max. 3101 KW si Putere nominala 2791 KW – 1 bucata;

- Centrala termica model EN 1000 THERMOSTHAL

- Centrala termica si cazanele sunt alimentate cu gaze naturale, consum mediu 1.500.000mc/an

## 7. Alte date specifice activității: (coduri CAEN Rev.2 care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare)

Cod CAEN Rev.2	Denumire activitate CAEN Rev.2
3514	Comercializarea energiei electrice
5210	Depozitari
5224	Manipulari
6820	Inchirierea si subinchirierea bunurilor imobiliare proprii sau inchiriate

8. Programul de funcționare: 3 schimburi/zi; 7 zile /sapt; 365 zile/an

## II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

### 1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu)

Întregul proces tehnologic se desfășoară într-un flux organizat, cu echipamente închise acționate electric.

Spatiile de productie dispun de sisteme de ventilare care au rolul de a asigura un microclimat corespunzator.

Surse evacuare :

1.cazane de abur, ulei diatermic (2 cosuri dispersie gaze arse cu H=12 m si diametru 530 mm, respectiv 479 mm) ; cazan de apa fierbinte (cos cu H = 9 si diametru 390 mm);

2.operatia de calcinare (curatarea echipamentului de polimer topit in cuptorul cu vacuum). Pentru retinerea pulberilor provenite este prevazuta o instalatie de exhaustare compusa din tubulatura mecanica, pompa de vacuum, filtre. Gazele rezultatele in urma procesului de calcinare sunt imersate in apa si apoi intr-un bazin colector. Nu are cosuri ;

3.instalatia de recuperare deseuri tehnologice (aglomerator). Pentru retinerea pulberilor provenite, instalatia este dotata cu o instalatie de exhaustare compusa din tubulatura mecanica, electroventilator, si cos de evacuare cu diametru de 400 mm si H= 3,5 m, prevazut cu atenuator de zgomot ;

4.uscator (cuptor de termofixare) - evacuarea aerului cald se face printr-o instalatie de exhaustare compusa din 3 tubulaturi mecanice cu sectiune dreptunghiulara de 570x640 mm si H= 12,5 m prevazute cu atenuatoaer de zgomot ;

5.presa baloti are o tubulatura de exhaustare aer mecanic cu diametru de 457 mm si H=12,5m.

Cod CAEN Rev.2	Denumire coș	Înălțime (m)	Diametru bază (m)	Poluant	Echipament depoluare
	Cos cazan de abur tip ODE/C3000	12	0,53	Pulberi, CO,NOX,SOX	
	Cos cazan de abur tip SB/V4	12	0,479	Pulberi, CO,NOX,SOX	

## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomita, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 18

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



	Cos cazan apa calda	9	0,390	Pulberi, CO,NOX,SOX	
	Cos aglomerator	3,5	0,400	Pulberi	electroventilator
	3 cosuri cuptor de termofixare	12,5	0,57x0,64	Pulberi	
	Cos evacuare presa baloti	12,5	0,457	Pulberi	

### Alte surse de poluare

Nu este cazul

### Apă

#### Pretratare ape pe amplasament

Apele uzate menajere si tehnologice sunt evacuate in reseaua de canalizare a orasului; evacuarea apelor pluviale colectate de pe amplasament se realizeaza gravitational in paraul Cotorca.

#### Tratare ape pe amplasament

Indicatorii de calitate a apelor uzate evacuate in canalizare se vor incadra in limitele admise de NTPA 002/2002

### Sol

- Activitatea se realizează în spațiu închis, cu pardoseli betonate.
- deșeurile menajere : colectare în europubele preluate de operatorul serviciului de salubritate
- depozitarea corespunzătoare a substantelor si preparatelor chimice periculoase;
- colectarea uleiurilor uzate in recipienti etansi depozitati in spatiu betonat special amenajat;
- colectarea corespunzătoare a reactivilor utilizati in laborator si eliminati prin operatori economici specializati autorizati.

### Alți factori de mediu (după caz)

Nu este cazul

#### 2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- incinta betonata.

#### 3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții

##### Valori limită pentru aer în condiții de funcționare normale

Valorile limită ale indicatorilor pentru emisiile de poluanți în atmosfera de la cazane si central termica se vor încadra în valorile stabilite de Ordinul 462/1993, astfel:

Indicator	VLE conform Ord.462/1993 ** (mg/Nmc)
pulberi	5
CO	100
NOx	350
SOx	35

Valorile limită de emisie se raportează la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3%

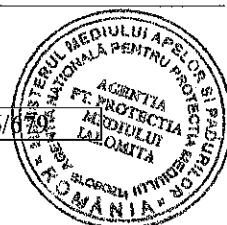
Cod CAEN Rev.2	Denumire coș	Poluant	VLE conform Ord.462/1993 ** (mg/Nmc)	Condiții de referință
	Cos cazan de abur tip ODE/C3000	pulberi CO NOx SOx	5 100 350 35	Valorile limită de emisie se raportează la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3%
	Cos cazan de abur tip SB/V4	pulberi CO NOx	5 100 350	Valorile limită de emisie se raportează la un conținut în oxigen al

### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomița, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 19

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



		SOx	35	efluenților gazoși de 3%
	Cos cazan apa calda	pulberi CO NOx SOx	5 100 350 35	Valorile limită de emisie se raportează la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3%
	Cos aglomerator	pulberi	50	
	3 cosuri cuptor de termofixare	pulberi	50	
	Cos evacuare presa baloti	pulberi	50	

### Zgomot si vibratii

-încadrarea nivelului de zgomot conform SR 10009/2017 Acustica urbana –limite admisibile ale nivelului de zgomot ;

#### Concentrații maxime admise pentru apa tehnologică evacuată

-incadrarea concentratiei poluantilor evacuatii cu apele uzate in rețeaua de canalizare locala, in valorile limita admise impuse de NTPA 002/2002, aprobat de HG nr.188/2002, modificata si completata de HG 352/2005 sau in limitele si restrictiile impuse de catre operatorul rețelei de canalizare.

#### Concentrații maxime admise pentru apa subterană - Nu este cazul

Valori admise pentru sol- Nu este cazul

### III. Monitorizarea mediului

#### 1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor

##### Monitorizarea aerului

Factor de mediu aer- emisie -punctul de prelevare cos evacuare gaze arse de la central termica:

-indicatori :pulberi, NOx, CO

-frecventa de determinare - anual

Cod CAEN Rev.2	Denumire cos	Poluant	Tip de monitorizare	Frecvență
	Cos cazan de abur tip ODE/C3000	pulberi CO NOx SOx	discontinua	anual
	Cos cazan de abur tip SB/V4	pulberi CO NOx SOx	discontinua	anual
	Cos cazan apa calda	pulberi CO NOx SOx	discontinua	anual
	Cos aglomerator	pulberi	discontinua	anual
	3 cosuri cuptor de termofixare	pulberi	discontinua	anual

### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomița, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 20

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



	Cos evacuare presa baloti	pulberi	discontinua	anual
--	---------------------------	---------	-------------	-------

**Monitorizarea apei - Nu este cazul**

**Monitorizarea apei subterane -Nu este cazul**

**Monitorizarea solului -Nu este cazul**

**2. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea se regăsesc la capitolul VII, în tabelul care centralizează toate obligațiile de raportare ale titularului.**

-Rapoartele de incercare pentru factorul de mediu „ Aer” se vor inainta la APM Ialomita in 15 zile de la data obtinerii.

-Se va raporta la APM Ialomita anual, pana la 15 martie (se vor completa on-line), chestionarele aferente activitatii dvs ( chestionarul nr.2 ) completat cu datele pentru anul anterior, conform Ord.3299/2012, pentru aprobarea metodologiei de realizare si raportare a inventarelor privind emisiile de poluanti in atmosfera;

#### IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

##### 1. Deșeuri produse

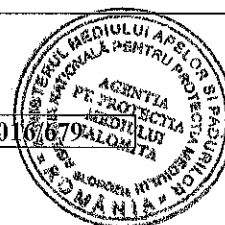
Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursă generatoare	Cantitate	UM	Operațiune valorificare / eliminare	Cod operațiune	Denumire operațiune
20 03 01	deseuri municipale amestecate	personal	400,00	Mc/an	Eliminare	D 5	Depozitarea in depozite special amenajate (de exemplu, dispunerea in celule etanse separate, care sunt acoperite si izolate unele fata de celelalte si fata de mediu si altele asemenea)
07 02 13	deseuri fibra poliesterica	proces productie (400t/an se trateaza in instalatia de recuperare)	800,00	tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
15 01 01	deseuri ambalaje de hartie si carton	proces productie	7,00	tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
15 01 02	deseurile ambalaje de materiale plastice	proces productie	50,00	tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
15 01 03	deseurile ambalaje de lemn	proces productie	15,00	tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA**

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomița, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 21

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



12 01 01	deseuri de span	proces productie	2,00	tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
17 04 05	deseuri de fier	proces productie	15,00	tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
16 01 03	anvelope scoase din uz	autovehicule in dotare	0,50	tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
13 02 05*	uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie si de ungere	proces productie	1,50	tone/an		R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
13 01 10*	uleiuri uzate hidraulice	proces productie	1,00	tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
13 03 10*	ulei uzat diatermic	proces productie	1,00	tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
16 03 05*	deseuri alcool etilic	proces productie	0,15	tone/an	Eliminare	D 9	Tratament fizico-chimic nespecificat la celelalte operații din prezenta anexa, din care rezulta compusi sau amestecuri finale care sunt inlaturate/indepartate prin intermediul oricarei operații numerotate de la D1 la D8 si de la D10 la D12 ( de exemplu evaporare, uscare, calcinare si altele asemenea)
15 02 02*	deseuri textile impregnate cu substante periculoase	proces productie	0,250	tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11
15 01 10*	deseuri ambalaje contaminate cu substante periculoase	proces productie	0,250	tone/an	Valorificare	R 12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operațiile numerotate de la R1 la R11

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA**

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomița, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 22

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679





## 2. Modul de gospodărire

- **ambalare:** - ambalaje originale ale producătorului
  - recipiente plastic, butoaie metalice ( uleiuri)
  - bidoane de plastic ( alcool etilic)
  - butelii metalice ( gaze comprimate)
- **transport:** auto, prin societati autorizate
- **depozitare:** spatii amenajate, fiset metalic
- **folosire:** - Uleiurile: de motor, de transmisie si hidraulic utilizate la functionarea si intretinerea utilajelor
- Alcool etilic – utilizare laborator (analize de laborator)
- Ulei diatermic - utilizat la transferul de energie termica de la centrala la utilaje;
- Aditivi - utilizati in procesul tehnologic, la colorarea fibrei;
- Oxigen tehnic, acetilena - utilizat la sudura/debitare oxiacetilenica

## 3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite la substanțele și amestecurile periculoase

Ambalajele provenite de la materiile prime si auxiliare cu continut de substante periculoase se gestioneaza conform prevederilor inscrite de producatori in fisele cu date de securitate, cu respectarea regimului de gestionare a deseurilor periculoase.

## 4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident

- echipamente de protectie
- dotari specifice si personal instruit din p.d.v. al protectiei muncii si P.S.I.
- platforme betonate si limitarea accesului la spatiile de stocare a substantelor periculoase

**Instalația nu intră sub incidența Directivei SEVESO .**

## 5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase

Evidenta substantelor si preparatelor periculoase, inclusiv a recipientelor si ambalajelor acestora.

Verificarea permanenta a valabilitatii substantelor si preparatelor periculoase si eliminarea celor care au devenit deseuri, in conditii de siguranta pentru mediu si populatie.

Identificarea si luarea masurilor de prevenire a riscurilor pe care substantele periculoase le pot reprezenta pentru mediu si populatie

## VI. Programul de conformare - măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților - Nu este cazul

## VII. Datele ce vor fi raportate autorității pentru protecția mediului și periodicitatea

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvența de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicatii SIM
1.	Statistica deseurilor: Chestionar 4: PRODDDES – completat de producatorii de deseuri.	anual	La data deschiderii sesiunii de raportare	Chestionar 4: PRODDDES – completat de producatorii de deseuri.
2	Deseuri provenite din uleiuri: Chestionar 2.1: Generatori uleiuri exclusiv service-urile si PFA	anual	La data deschiderii sesiunii de raportare	Chestionar 2.1: Generatori uleiuri exclusiv service-urile si PFA
3	Ambalaje: Anexa 1: Producatori si importatoride ambalaje de desfacere, de produse ambalate,	anual	La data deschiderii sesiunii de raportare	Anexa 1: Producatori si importatoride ambalaje de desfacere, de produse

### AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMITA

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomița, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 24

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



supreambalari de produse ambalate			ambalate, supreambalari de produse ambalate
-----------------------------------	--	--	---

-,Raportarea datelor si informatiilor privind gestionarea deseurilor se va face catre autoritatea teritoriala pentru protectia mediului, pana la 31 martie a anului urmator celui de raportare, atat pe suport hartie, cat si electronic"- conform Legii 211/2011 modificata si completata cu OUG 68/2016, art. 49 alin. 4.

Prezenta autorizație de mediu revizuita conține 25(douazecisicinci) pagini și a fost eliberată în 3 exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV,  
Laurentiu GHIAURU

p. ȘEF SERVICIU AAA,  
Adrian IONESCU



Întocmit,  
Luiza SARAMEȚ

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IALOMIȚA**

Strada Mihai Viteazul, nr. 1, Slobozia, Ialomita, cod 920083

Tel: 0243-232971, Fax: 0243-215949, e-mail : office@apmil.anpm.ro 25

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

